

## Abatidores-Congeladores CW Abatidor/Congelador Crosswise - 15kg 5GN 1/1 bajomostador (R290)

ARTÍCULO # \_\_\_\_\_

MODELO # \_\_\_\_\_

NOMBRE # \_\_\_\_\_

SIS # \_\_\_\_\_

AIA # \_\_\_\_\_

**725532 (ECBCFA015UE)**Abatidor y Congelador  
Crosswise 15 Kg,  
bajomostador, compatible  
con horno Crosswise  
6x1/1GN - R290

### Descripción

#### Artículo No.

Abatidor/congelador con indicador digital de temperatura y tiempo. Para 5 bandejas GN 1/1 o 600x400 mm (h = 65 mm). Capacidad de carga: enfriamiento de 15 kg; congelación 5 kg. Detección automática de la inserción de la sonda alimentaria. Descongelación automática y manual. Estimación real del tiempo restante de enfriamiento (A.R.T. E.). Función de enfriamiento turbo. Función de descongelación. Alarmas HACCP y de servicio con registro de datos. Preparado para conectividad (opcional): permite el acceso en tiempo real al aparato, la posibilidad de supervisar información como el estado, las estadísticas, los datos HACCP y recibir alertas de servicio. Temperatura del aire de funcionamiento: +10/-34°C. Sonda alimentaria de sensor único. Componentes principales de acero inoxidable 304 AISI. Apto para instalación bajo encimera. Esquinas internas redondeadas y desagüe. Evaporador con protección antioxidante. Prestaciones garantizadas a temperatura ambiente de +40°C. Aislamiento de ciclopentano (sin HCFC, CFC ni HFC). Gas refrigerante R290 (sin HCFC ni CFC). Unidad de refrigeración integrada.

Aprobación: \_\_\_\_\_

### Características técnicas

- Ciclo de abatimiento: 15 kg de 90 °C a 3 °C en menos de 90 minutos.
- Mantenimiento a +3 °C para refrigeración o -20 °C para congelación, activado automáticamente al final de cada ciclo, para ahorrar energía y mantener la temperatura objetivo (también es posible la activación manual).
- Ciclo de congelación: 5 kg desde 90°C hasta -34° C.
- Ciclo de enfriamiento con ciclos automáticos preestablecidos: - Enfriamiento suave (temperatura del aire 0°C), ideal para alimentos delicados y pequeñas porciones. - Enfriamiento duro (temperatura del aire -12°C), ideal para alimentos sólidos y piezas ent
- Enfriamiento turbo: la enfriadora funciona continuamente a la temperatura deseada; Ideal para la producción continua.
- Ciclo de descongelación (temperatura del aire 7° C), ideal para descongelar alimentos en un entorno controlado y seguro.
- Estructura interna polivalente apta para gastronomía, bandejas de panadería o cubetas para helados.
- Posibilidad de modificar la temperatura de la cavidad en ciclos de enfriamiento y descongelación turbo.
- Estimación del tiempo restante para ciclos dirigidos por sonda basados en técnicas de inteligencia artificial (ARTE) para una planificación más sencilla de las actividades.
- Sonda con un único sensor de serie.
- Sistema de monitoreo HACCP incorporado.
- Rendimiento garantizado a temperaturas ambiente de +40°C (clase climática 5).
- Descongelación automática y manual.
- Sonda central de 3 puntos disponible bajo pedido (opcional).

### Construcción

- Índice de protección IP21.
- No se requieren conexiones de agua.
- Panel abisagrado de ventilación para el acceso al evaporador para la limpieza.
- Las aguas residuales se pueden colocar en el desagüe, pero también se pueden recolectar en un contenedor de desechos opcional.
- Unidad de refrigeración incorporada.
- Componentes principales en acero inoxidable AISI 304.
- Evaporador con protección antioxidante.
- Marco de la puerta con calefacción automática.
- Puerta reversible in situ.
- Tope de la puerta para mantener la puerta abierta y evitar la formación de malos olores.

### Interfaz de Usuario y Gestión de Datos

- La unidad de control proporciona dos pantallas grandes para leer: hora, temperatura central,

cuenta regresiva del ciclo, alarmas, información de servicio.

- Conectividad lista para el acceso en tiempo real a los dispositivos conectados desde el control remoto y HACCP (requiere un accesorio opcional).

### Sostenibilidad



- Aislamiento de poliuretano de alta densidad, 60 mm de espesor, libre de HCFC.

### accesorios incluidos

- 1 de Sonda extra (un sensor) para Abatidor/Congelador PNC 880213

### accesorios opcionales

- Sonda extra (un sensor) para Abatidor/ Congelador PNC 880213
- Kit de 4 patas para abatidores/ congeladores Crosswise de 15-25 kg - Al 100 mm PNC 881295
- Kit de 4 ruedas para abatidores/ congeladores Crosswise de 15-25 kg - Al 100 mm PNC 881296
- Pareja de rejillas acero AISI 304 1/1GN PNC 921101
- Pareja de rejillas de acero inoxidable AISI 304 - GN 1/1 PNC 922017
- Rejilla para horno en acero inoxidable AISI 304 - GN 1/1 PNC 922062
- Rejilla de panadería / pastelería de acero inoxidable AISI 304 400x600mm PNC 922264
- Módulo IoT para abatidores/ congeladores Crosswise PNC 922419
- switch POE PNC 922432

Alzado

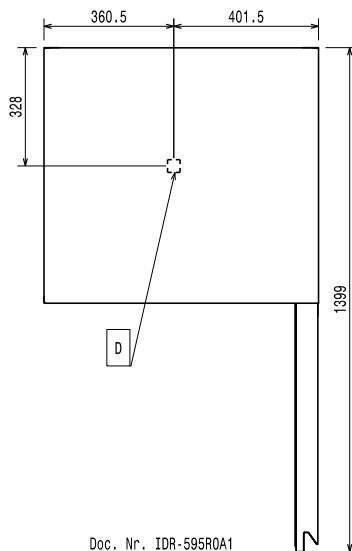


Lateral



EI = Conexión eléctrica (energía)

Planta



Doc. Nr. IDR-595ROA1

#### Eléctrico

**Circuit breaker required**
**Suministro de voltaje** 220-240 V/1 ph/50 Hz

**Potencia eléctrica max.:** 1 kW

#### Instalación

**Clearance:** 5 cm on sides and back.

Please see and follow detailed installation instructions provided with the unit

#### Capacidad

**Número/tipo de rejillas** 5 (GN 1/1; 600x400)

**N° y tipo de recipientes:** 4 (360x250x80h)

#### Info

**Dimensiones externas, ancho** 762 mm

**Dimensiones externas, fondo** 708 mm

**Dimensiones externas, alto** 850 mm

**Peso neto** 85 kg

**Peso del paquete** 100 kg

**Volumen del paquete** 0.69 m<sup>3</sup>

#### Datos de Refrigeración

**Potencia de refrigeración a la temperatura de evaporación** -10 °C

**Temperatura de operación mín.:** 16 °C

**Temperatura de operación máx.:** 40 °C

#### Información de Producto (Reglamento Delegado EU 2015/1095)

Test performed in a test room at 30°C to chill/ freeze (+10° C/-18°C) a full load of 40mm deep trays filled with mashed potatoes evenly distributed up to a height of 35 mm at starting temperature between 65° and 80°C within 120/270min.

**Tiempo de abatimiento (+65° C a +10°C):** 104 min

**Capacidad de carga (abatimiento):** 15 kg

**Tiempo de congelación(+65° C a -18°C):** 260 min

**Capacidad de carga (congelación):** 5 kg

#### Certificaciones ISO

**ISO Standards:** ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001

#### Sostenibilidad

**Tipo de refrigerante:** R290

**Índice GWP:** 3

**Potencia de refrigeración** 1715 W

**Peso del refrigerante** 130 g

**Consumo energético, ciclo (abatimiento):** 0.1035 kWh/kg

**Consumo energético, ciclo (congelación):** 0.6353 kWh/kg

 Abatidores-Congeladores CW  
 Abatidor/Congelador Crosswise - 15kg 5GN 1/1 bajomostador (R290)

La Empresa se reserva el derecho de modificar especificaciones sin previo aviso